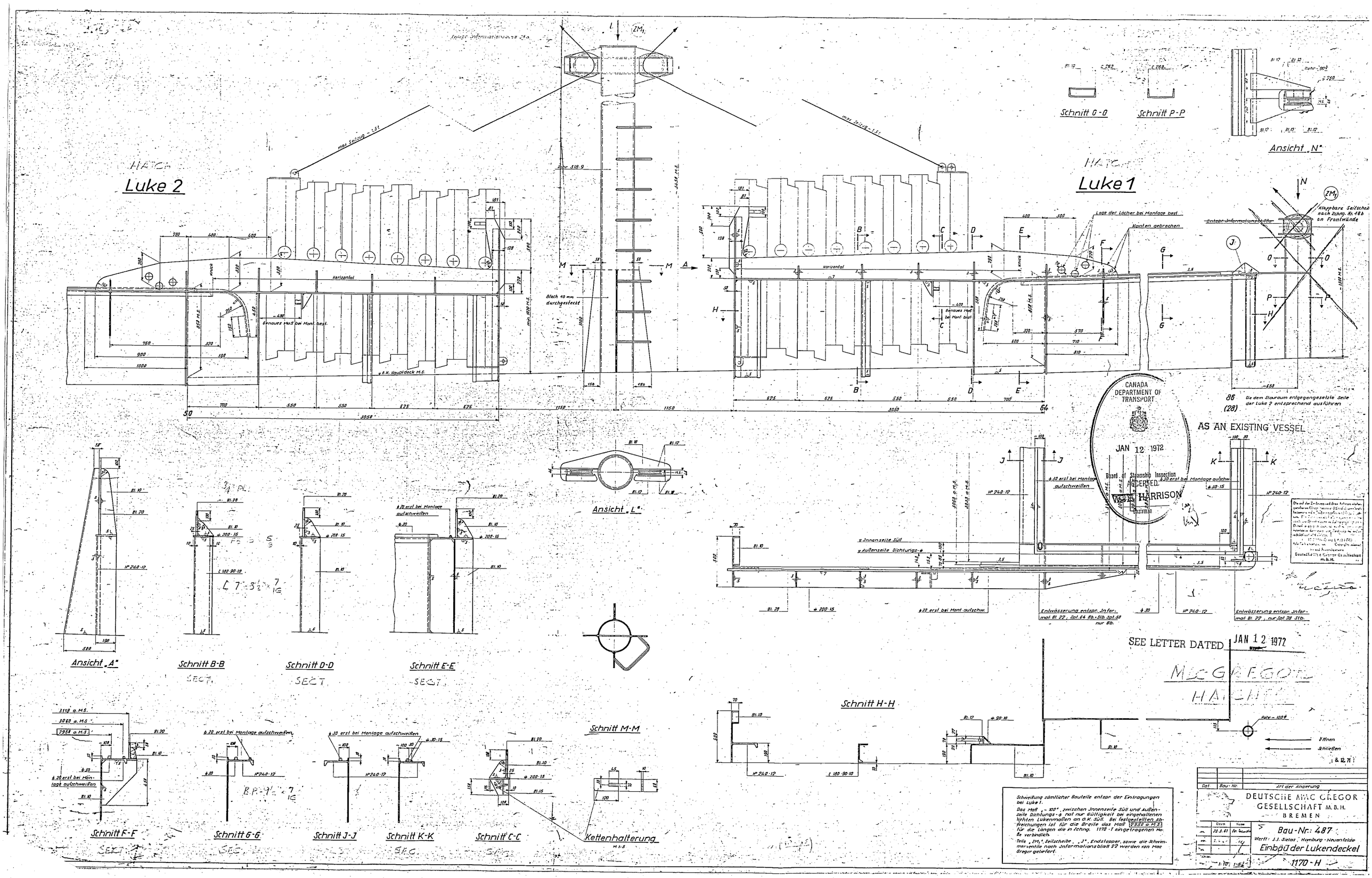
Luke 2
Luke 1
HATCH
Schnitt 0-0
Schnitt P-P
Ansicht „N"
Ansicht „L"
Ansicht „A"
Schnitt B-B
Schnitt D-D
Schnitt E-E
Schnitt H-H
Schnitt M-M
Schnitt F-F
Schnitt G-G
Schnitt J-J
Schnitt K-K
Schnitt C-C
Kettenhalterung
Horizontal
Knick
Genaues Maß bei Mont. best.
Blech 10 mm durchgesteckt
Lage der Löcher bei Montage best.
Kanten gebrochen
Klappbare Seitschen nach Zchng. Nr. 486 an Frontwände
Die dem Stauraum entgegengesetzte Seite der Luke 2 entsprechend ausführen
AS AN EXISTING VESSEL
CANADA DEPARTMENT OF TRANSPORT
JAN 12 1972
Board of Steamship Inspection
ACCEPTED
WM. HARRISON
Chairman
SEE LETTER DATED JAN 12 1972
MC GREGOR
HATCH
Schweißung sämtlicher Bauteile entsp. der Eintragungen bei Luke 1.
Das Maß „~ 100" zwischen Innenseite Süll und Außenseite Dichtungs-ø hat nur Gültigkeit bei eingehaltenen Mehten Lukenmaßen an o.K. Süll. Bei festgestellten Abweichungen ist für die Breite das Maß 2930 ø M.S. für die Längen die entspr. 1170-1 eingetragenen Maße verbindlich.
Teile „1M1", Seilscheibe, „J", Endstopper, sowie die Schwimmerventile nach Informationsblatt 22 werden von Mac Gregor geliefert.
Bau-Nr.: 487
Werft: J.J. Sietas, Hamburg-Neuenfelde
Einbau der Lukendeckel
1170-H
DEUTSCHE MAC GREGOR GESELLSCHAFT M.B.H.
BREMEN